



۱۴۰۰/۰۱

محصولات بودری کی پلاس



## گچ پلیمری پاششی (MP ULTRA)

### کاربرد و اجرا

- برای ایجاد سطح نهایی صاف، یکدست و تراز در محیط‌های داخلی اعم از سقف و دیوار  
- قابل اجرا روی انواع سطوح از قبیل آجر، انواع بلوک‌های سیمانی، سطوح بتنی متخلخل، بلوک بتنی سبک و دیگر سطوح سنتی  
- مناسب برای همه محیط‌های داخلی اعم از سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه، اتاق خواب و پذیرایی  
- مناسب برای انواع کاربری‌های مختلف اعم از مسکونی، تجاری، بیمارستانی، آزمایشگاهی و مدارس  
- قابل استفاده به عنوان سطح زیرکار قبل از اجرای کاغذ دیواری، کاشی کاری و همچنین سطح زیرکار برای گچ کاری دو مرحله‌ای

### توضیحات محصول

■ کیفیت  
- این محصول دارای علامت کاربرد استاندارد ملی به شماره ۱۲۰۱۵/۱ می‌باشد و همچنین مطابق با استاندارد بین‌المللی EN 13279-1 تولید، ارزیابی و به بازار عرضه می‌گردد.

- MP ULTRA، اندود پایه گچی و پلیمری مخصوص اجرا به صورت پاششی با دستگاه گچ پاشش می‌باشد.

■ اطلاعات بسته بندی  
کیسه ۳۰ کیلوگرمی

■ شرایط انبار داری  
- کیسه‌ها در محل خشک، روی پالت و به دور از آب و رطوبت قرار گیرند.

■ تاریخ مصرف  
- ۶ ماه پس از تولید و ۷ روز پس از بازکردن کیسه



## جزئیات محصول

- اندود پایه گچی برای استفاده در محیط‌های داخلی
- ساختار دوستدار محیط زیست
- تنظیم کننده رطوبت محیطی (تنفس محیطی)
- محافظ موثر در برابر آتش
- مقاومت بالا در برابر خراش و فرورفتگی
- عدم نیاز به رابیتس در اجرا روی انواع سطوح (به جز اجرا روی سقف با ضخامت بیشتر از یک سانتی‌متر)

## دستورالعمل اجرا

### ■ آماده سازی

- سطح کار قبل از اجرا باید از هرگونه آلودگی و گرد و غبار تمیز گردد.
- سطح کار قبل از اجرا نباید خیلی خشک و یا خیلی مرطوب باشد.
- ابزار کار باید کاملاً تمیز باشد.
- در صورتیکه سطح زیر کار بسیار صیقلی یا بسیار جاذب باشد ممکن است نیاز به آماده‌سازی قبلی و استفاده از پرایمر باشد.
- توصیه می‌گردد برای کنج‌های خارجی از پروفیل‌های گوشه کی‌پلاس استفاده شود.
- در صورتیکه در سطح زیر کار از مواد مختلف استفاده شده باشد به دلیل تغییر درجه جذب آب و به منظور جلوگیری از ترک، استفاده از مش (توری) در محل تغییر مصالح توصیه می‌گردد.
- در صورت نیاز، توری را می‌توان همراه با ملات بر روی کل سطح به کار برد.

### ■ اختلاط

- فشار آب خروجی برای بدست آوردن ملات با غلظت مناسب، حدود 1bar برای هر متر شیلنگ می‌باشد. این مقدار فشار بوسیله مانومتر تعبیه شده بر روی دستگاه قابل رویت و تنظیم می‌باشد.
- در صورت وقفه بیش از ۲۰ دقیقه، میکسر، پمپ و شیلنگ‌ها باید خالی از ملات شوند.

### ■ ضخامت اجرا

- در صورت نیاز به اجرا در ضخامت بیشتر از ۲ سانتی‌متر بر روی دیوار، اجرا باید در دو مرحله صورت گیرد. در مرحله اول ابتدا اندود بر روی دیوار توسط دستگاه پاشیده

می‌شود. پس از گیرش اولیه مجدداً پاشش صورت گرفته و سپس کلیه مراحل باقیمانده اجرا می‌گردد.

- اجرا روی سقف، تنها در یک مرحله و به ضخامت ۱ سانتی‌متر مجاز می‌باشد. در صورت نیاز به اجرا با ضخامت بالاتر (حداکثر تا ۲ سانتی‌متر) سطح زیر کار باید بوسیله مش (توری) مسلح گردد.
- در صورت استفاده به عنوان سطح زیرکار کاشی‌کاری، حداقل ضخامت ۱۰ میلی‌متر می‌باشد و اجرا تا مرحله شمشه‌کشی دوم انجام می‌گیرد (مراحل بعدی انجام نمی‌پذیرد).

### ■ اجرا

- جهت‌تراز نمودن سطح زیرکار، قبل از پاشش ملات، سطح زیرکار را با استفاده از شمشه کروم و پروفیل‌های گوشه، کروم بندی نمایید.
- بهترین عملکرد با دستگاه گچ‌پاش مدل G4 و G5 حاصل می‌شود.

- دستگاه را روی فشار 1bar به ازای هر متر شیلنگ تنظیم نمایید.

- ملات را باید بصورت یکنواخت و از فاصله ۱۰ الی ۱۵ سانتی‌متر بین شمشه کروم‌های ترازکننده بپاشید. پس از پاشش ملات، اعمال زیر به ترتیب و در فواصل زمانی مناسب که با توجه به شرایط محل کار متفاوت می‌باشد، انجام گیرد:

- شمشه‌کشی در دو مرحله
- صاف کردن با ماله فلزی
- برطرف نمودن برآمدگی‌های کوچک با ماله اسفنجی (هنگامی که سطح بطور کافی سفت شد می‌بایست به وسیله پاشش آب مرطوب

- گشته و بوسیله ماله اسفنجی پرداخت گردد)
- دو مرحله پرداخت با ماله فلزی

### ■ تجهیزات و ابزارآلات

G5	گچ‌پاش
G4	
D6-3	استاتور
D6-3	روتور
قطر ۲۵ میلی‌متر	شیلنگ
حداکثر پمپاژ ملات تا ۳۰ متر	

- توصیه می‌شود حتماً از قطعات اصلی دستگاه گچ‌پاش استفاده شود. در صورت استفاده از لوازم جانبی غیراصل به‌ویژه روتور و استاتور ممکن است ملات یکنواخت آماده نگردد که سبب بروز مشکلاتی در زمان اجرا می‌شود.

### ■ عوامل موثر در گیرش

- نسبت آب به گچ بالا و نیز انباشش طولانی مدت گچ سبب افزایش گیرش می‌گردد که بر روی استحکام نیز اثر گذار است.
- وجود ناخالصی و املاح در آب، دمای بالا (گچ، آب و محیط) و سطح زیر کار بسیار جاذب سبب کاهش گیرش می‌شود.
- سطح زیرکار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش نیز می‌گردد.



## دستور العمل اجرا

### ■ عوامل موثر در استحکام

- از عوامل تاثیر گذار بر استحکام، نسبت آب به گچ می باشد. هرچه ملات رقیق تر باشد، به دلیل افزایش زمان گیرش، ملات روی سطح، مدت طولانی تری در معرض جریان هوا قرار گرفته و قسمتی از آب مورد نیاز جهت کامل شدن گیرش تبخیر می گردد. در این شرایط ملات به جای گیرش، خشک می شود و از استحکام مناسبی برخوردار نمی باشد.
- اضافه کردن آب پس از ساخت ملات به هیچ وجه مجاز نمی باشد.
- ضخامت اجرا شده، اگر بیشتر و یا کمتر از

- مقادیر مجاز باشد بر روی استحکام اثر گذار است.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش می شود که این امر روی خواص مکانیکی از جمله چسبندگی و استحکام اثر گذار است.

### ■ قوانین سلامتی و ایمنی

- مراجعه شود.
- در صورت بلعیدن، دهان را با آب شستشو داده و سپس آب بنوشید.
- اگر پس از اقدامات بالا علائم و مشکلات باقی ماند، به پزشک مراجعه شود.

- در صورت تماس با پوست با آب شستشو دهید.
- در صورت تماس با چشم، آنها را با آب شستشو داده و در صورت ضرورت به پزشک

## جدول داده های فنی

واکنش در برابر آتش	A1 (در آتش سوزی شرکت نمی کند)	استاندارد ملی شماره ۸۲۹۹
مقاومت خمشی	$\geq 1/0 \text{ N/mm}^2$	استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
مقاومت فشاری	$\geq 2/5 \text{ N/mm}^2$	استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
ضریب هدایت حرارتی	$0/26 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	بر اساس جدول شماره ۲، استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
pH	۱۳	-
چگالی خشک	$800 \text{ kg/m}^3$ (تقریبی)	-
بازدهی	هر ۱۰۰ کیلوگرم پودر تقریباً ۱۱۰ لیتر ملات	-

- داده های فنی بیان شده در شرایط استاندارد ارزیابی شده است. در شرایط کارگاهی امکان تغییرات وجود دارد.

## جدول میزان مصرف

میزان مصرف $\text{kg/m}^2$	بهره وری (۳۰ kg) $\text{m}^2/\text{bag}$	$\text{m}^2/\text{ton}$	MP BASE
۱۰	۳	۱۰۰	ضخامت اجرای ۱۰ میلی متر

- تمامی مشخصات تخمینی هستند و بر روی سطوح زیر کار مختلف امکان تغییرات وجود دارد.

اطلاعات مندرج در این برگه داده فنی، با توجه به دانش فنی مبتنی بر استانداردها، آزمایش ها و شرایط موجود در زمان چاپ آن تهیه شده است. خط مشی کی پلاس همواره تلاش در جهت تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، این شرکت این حق را برای خود محفوظ می دارد تا در هر زمان نسبت به تغییر اطلاعات فنی اقدام نماید. این برگه داده فنی، معتبرترین در زمینه خود بوده و بر این اساس، استناد یا استفاده از نسخه های پیش از آن امکان پذیر نمی باشد و تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب می باشد. لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرا به صورت جداگانه می باشد.

♦ دفتر مرکزی: تهران، خیابان نلسون ماندلا، بالاتر از میرداماد، بن بست قبادیان شرقی، پلاک ۱۹

♦ تلفن: ۸۸۲۰۷۹۲۹

♦ فکس: ۸۸۲۰۸۷۱۸

همه حقوق برای مجموعه کی پلاس محفوظ است. آخرین نسخه داده های فنی همواره در وبسایت کی پلاس قرار دارد و اصلاح، تجدید چاپ و فتوکپی نیاز به اجازه و تایید این شرکت دارد.

www.kplusi.ir  
technical@kplusi.ir